

スーパーエンジニアリングプラスチックのご紹介！

弊社は、射出成形メーカーとして56年の歴史を持っています。

《弊社のオンリーワン技術》

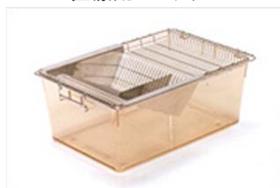
スーパーエンジニアリングプラスチックの1つである
MX樹脂の大型(600mm×400mm)・薄肉(0.5mm)成形
に日本で初めて成功しました！

スーパーエンジニアリングプラスチックとは？

- ・金属材料やガラスと代替可能なプラスチック素材。
- ・耐熱温度が150℃以上で耐久性に優れる。
- ・別名「スーパーエンプラ」「特殊エンプラ」。



医療用コンテナ



実験動物用ケージ



バスケット・トレイ・仕切板



歯科用スタンド

成形実績のあるスーパーエンプラ素材

- ・ポリエーテルサルホン(PES)
- ・ポリエーテルイミド(PEI)
- ・ポリフェニルサルホン(PPSU)
- ・ポリエーテルエーテルケトン(PEEK)
- ・ポリサルホン(PSF)
- ・ポリフェニレンサルファイド(PPS)

など多数

成形設備や成形者について

- ・45t～1300tの射出成形機を保有。
- ・製品重量8kgの成形実績有り。
- ・大型金型のメンテナンスが可能な設備完備。
- ・クリーンルームに3次元測定機を保有。
- ・射出成形技能士 特級:2名、1級:38名が在席。



1300t射出成形機



3次元測定機

「軽量、耐熱・耐薬品性、耐久性のある樹脂製品が欲しい・・・」

「高温、多湿などの過酷環境で使える樹脂成形品を作りたい・・・」



そんなお客様はぜひ弊社にご連絡ください！

ホームページ：<http://www.sakase.com/>

